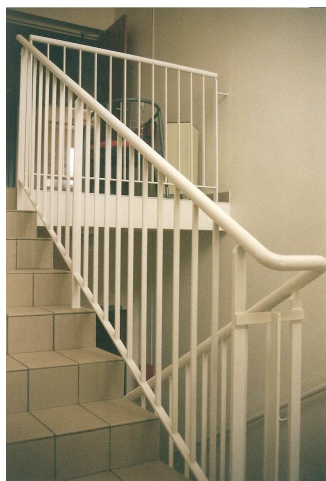




## ❖ A la découverte de l'entreprise TAM ❖

Installée sur la ville de Plaisir depuis 20 ans, l'entreprise TAM (Technique Appliquée des Métaux) a choisi la zone d'activités de Méré pour s'installer depuis octobre 2007 afin de s'agrandir sur une superficie de 1000 m<sup>2</sup>. Cette entreprise artisanale est spécialisée dans la Métallerie.

Le métallier fabrique des objets usuels ou décoratifs, depuis le travail unitaire jusqu'à l'ouvrage en série. Les produits, qu'il met en œuvre, sont différents tant par leur forme (plats, profilés) que par leur dimension ou leur nature (matière, alliages). Il doit être capable de s'intéresser aux diverses spécialités de la profession : serrurerie, construction métallique, menuiserie métallique, agencement et décoration, ferronnerie simple et ferronnerie d'art, menuiserie aluminium.



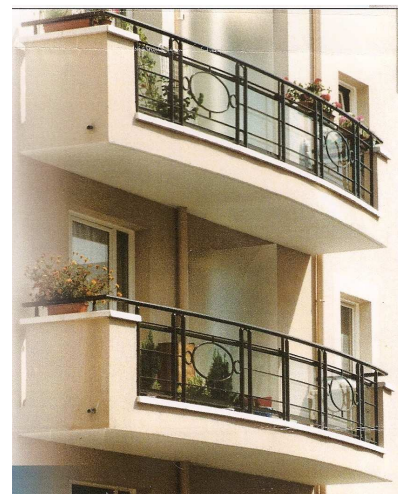
L'entreprise TAM réalise pour le compte d'architectes des garde-corps de balcon, des portes d'entrée, des rampes d'escaliers, des balcons, des clôtures et des portails. Les matières travaillées sont essentiellement l'acier, l'aluminium et l'inox. Certaines entreprises font appel à sa technicité pour réaliser des agencements particuliers à partir de plans. Mais elle répond également à des besoins d'entreprises de décoration ou de particuliers pour une réalisation unitaire de ferronnerie simple ou de ferronnerie d'art.

Sa clientèle est essentiellement les grands promoteurs nationaux d'immobilier comme Bouyges Immobilier, Promogim, Kaufmann & Broad... avec un chiffre d'affaire de 1 400 000 € annuel. Elle assure un service de proximité sur l'Ile de France mais peut également intervenir à la demande sur un chantier en Province.

Pour réaliser un travail de métallerie, il faut savoir l'imaginer dans sa tête pour la concevoir, puis la dessiner dans les grandes lignes pour pouvoir ensuite rentrer dans les détails. Une fois les plans approuvés par le client ou l'architecte et le bureau de contrôle, ils sont descendus à l'atelier pour être "décortiqués" afin de calculer le nombre de barre de profilés nécessaires et de faire le débit au millimètre. La finition est dans la majorité des cas par thermolaquage (sous traité dans une autre entreprise), à savoir : un sablage complet, une passe de primaire antirouille à base de zinc, puis la teinte et pour finir passage dans un four à 200°C.

Pour réaliser ces ouvrages, M. Ronan Keraudren, responsable de l'entreprise, est secondé par une personne du Bureaux d'études pour tout ce qui est plans, relations avec les fournisseurs, 1 conducteur de travaux qui lui va gérer les 2 équipes de 2 poseurs et un atelier de 4 métalliers assurant la fabrication des pièces.

La fabrication est réalisée dans un atelier de 650 m<sup>2</sup>, équipé de 4 postes de travail avec son outillage électroportatif, poste à souder MIG... On trouve également de nombreuses machines-outils telles qu'une cisaille pouvant couper des tôles de 6 mm sur 3 m à commande numérique, deux bancs de coupes dont un à commande numérique avec avance de barre automatique, une plieuse de 120T toujours à commande numérique, des postes à souder TIG permettant de souder de l'inox, et de l'aluminium, une cintreuse de profilés, du découpage au plasma d'une capacité de 25 millimètres d'épaisseur, des poinçonneuses de 40T et 60T, une polisseuse pour brosser et polir l'inox et une forge pour toutes les demandes en ferronneries... L'entreprise se doit d'avoir de nombreux outils de travail permettant de répondre à tous les besoins.



Pour être concurrentielle, l'entreprise TAM se doit d'être efficace, répondre aux attentes des clients en assurant un travail de qualité. En faisant appel à ses services, vous aurez l'assurance d'une complète satisfaction.

Pour être concurrentielle, l'entreprise TAM se doit d'être efficace, répondre aux attentes des clients en assurant un travail de qualité. En faisant appel à ses services, vous aurez l'assurance d'une complète satisfaction.

**(TAM 5, rue Ladislas Bara ZA Nord Est 78490 MÉRÉ**

**☎ : 01 34 57 06 80)**

